
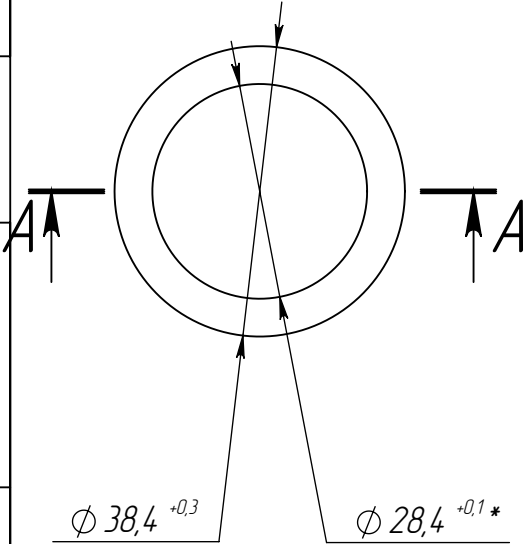
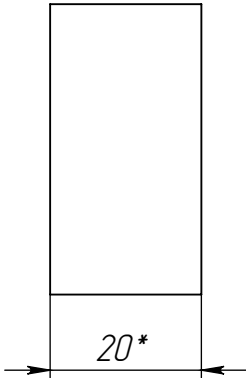


Перв. примен.		100'00'10-0713-311	
Справ. №		A-A	
			
			
			
Подп. и дата		Инв. № докл.	
Взам. инв. №		1 Материал-заменитель: лента 0.3x20 NV30S-120 СТО 05757665-008-2019	
		2*Обеспеч. INSTR.	
		3 Осуществить термическую обработку при 600°C длительностью 1ч, затем 820(±10)°C длительностью от 1 до 3ч.	
		4 Кол-во витков n = 16.	
Подп. и дата		TTE-CT20-01.00.001	
Инв. № подл.		Сердечник #magnetic core#	
Изм./Лист		Лит.	
Разраб.		Масса	
Пров.		Масштаб	
Т.контр.		0.08	
Н.контр.		1:1	
Утв.		Лист	
		Листов 1	
		Лента 0,3x20-T120-30S	
		ГОСТ32482-2013.	
		Копировал	
		Формат А4	